

## Antrag auf Bezuschussung einer Klassenfahrt

Name des Schülers/der Schülerin \_\_\_\_\_

Klasse und Klassenlehrer/in \_\_\_\_\_

Zeitraum der Klassenfahrt \_\_\_\_\_

Ziel der Klassenfahrt \_\_\_\_\_

Für die o. g. Klassenfahrt entstehen Kosten in Höhe von \_\_\_\_\_ €, die ich/wir nicht aufbringen kann/können.

Der Betrag setzt sich wie folgt zusammen:

Fahrt \_\_\_\_\_

Unterkunft und Verpflegung \_\_\_\_\_

Nebenkosten  
(Eintrittsgelder etc. ohne Taschengeld) \_\_\_\_\_

Möglicher Eigenanteil \_\_\_\_\_

Gewünschter Zuschuss \_\_\_\_\_

Begründung für den Antrag: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Ich/Wir bitte(n) daher um finanzielle Unterstützung der Klassenfahrt und Überweisung auf das genannte Konto.

IBAN des Klassenkontos \_\_\_\_\_

Name des Kreditinstituts \_\_\_\_\_

Name des Kontoinhabers \_\_\_\_\_

**Ich bin/wir sind kein(e) Leistungsempfänger/in nach SEB II, SGB XII oder AsylbLG und erhalte(n) daher keinen Zuschuss über das Bildungs- und Teilhabepaket.**

*(Einen eventuellen Ablehnungsbescheid des Wetteraukreises oder des JobCenters fügen Sie bitte diesem Antrag bei!)*

**Ich/Wir bestätige(n), alle Angaben wahrheitsgemäß gemacht zu haben.**

---

Ort / Datum

Unterschrift des/der Erziehungsberechtigten